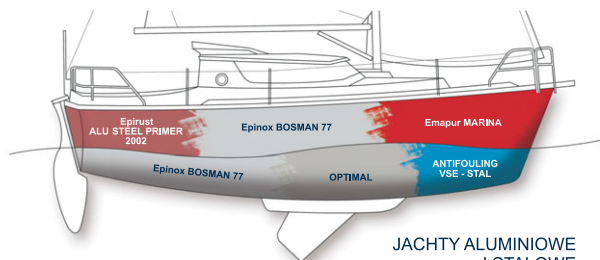
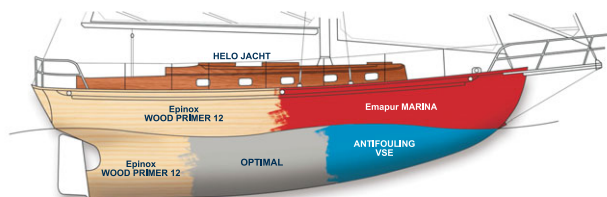


JACHTY Z LAMINATÓW



JACHTY ALUMINIOWE I STALOWE



JACHTY DREWNIANE

### Epirox BOSMAN 77

FARBA ANTYOSMOZOWA I ANTYKOROZYJNA

250 MATOWY
820 MATOWY

### BOSMAN 1

SZPACHŁÓWKA EPOKSYDOWA

010 MATOWY
---------------

### Epirox BOSMAN 54

FARBA ANTYOSMOZOWA

RAL 7035 POLPOŁYSK
RAL 9010 POLPOŁYSK

### ANTIFOULING VSE

FARBA PRZECIWPOROSTOWA

018 MATOWY
250 MATOWY
550 MATOWY
580 MATOWY

### Epirust ALU STEEL PRIMER 2002

FARBA ANTYKOROZYJNA

250 MATOWY
840 MATOWY

### OPTIMAL

MIĘDZYWARSTWA

870 MATOWY
---------------

### HELO JACHT

BEZBARWNY POLYSK
---------------------

### Emapur MARINA

RAL 1023 POLYSK	RAL 2004 POLYSK	RAL 3000 POLYSK
RAL 3002 POLYSK	RAL 5012 POLYSK	Epirox WOOD PRIMER 12 LAKIER EPOKSYDOWY
RAL 5017 POLYSK	RAL 5015 POLYSK	
RAL 6029 POLYSK	RAL 7038 POLYSK	
RAL 9001 POLYSK	RAL 9010 POLYSK	
BEZBARWNY POLYSK		

## Grupa Teknos

Teknos jest jednym z wiodących europejskich dostawców farb przemysłowych, o równie ugruntowanej pozycji na rynku farb dekoracyjnych.

Teknos posiada fabryki w Finlandii, Szwecji, Danii, Niemczech, Polsce, Rosji i w Chinach. W czternastu krajach mamy biura handlowe, eksportujemy natomiast do ponad dwudziestu krajów. Teknos powstał w 1948 r. i jest jednym z największych rodzinnych przedsiębiorstw w Finlandii.

**TEKNOS Sp. z o.o.**  
ul. Księcia Ziemowita 59  
03-885 Warszawa  
tel. +48 22 67 87 004  
biuro@teknos.pl

[www.teknos.pl](http://www.teknos.pl)

**TEKNOS**

**oliva**  
YACHT PAINTS



Paint with Pride

## JACHTY Z LAMINATÓW

### Przygotowanie powierzchni

- Powierzchnię laminatu umyć i oczyścić ze szlamu, porostów i zatluszczeń wodą z dodatkiem OLIVA CLEANER. Optukać i wysuszyć
- Zszorstkować całą powierzchnię papierem ściernym. Głębokość warstwy zszorstkowanej nie powinna być większa niż 1/3 grubości żelkotu
- Ewentualne ubytki i nierówności kadłuba wyrównać i wypełnić szpachlówką BOSMAN 1
- Przed malowaniem powierzchnię odkurzyć, odpylić i odtłuścić (nie używać acetonu). Zalecane użycie Rozcierzalnika 564 lub 779

### Malowanie części podwodnej kadłuba

W przypadku renowacji jachtów ze starym lub uszkodzonym żelkotem całą powierzchnię w celu zabezpieczenia kadłuba przed osmózą pomalować farbą Bosman 77. Jeżeli nie ma konieczności takiego zabezpieczenia użyć farby BOSMAN 54. W celu uzyskania optymalnej przyczepności farby przeciwporostowej wykonać przekładkę z farby UNIWIN OPTIMAL. Na część podwodną nanieść dwie warstwy farby ANTIFOULING VSE

Nazwa handlowa	Ilość warstw	Czas schnięcia	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
BOSMAN 77	3-4	Pyłosuchość 2 h Na dotyk 6 h	0,12-0,24
BOSMAN 54	1-3	Pyłosuchość 2 h Na dotyk 8 h	0,20 – 0,30
UNIWIN OPTIMAL*	1	Pyłosuchość 1 h Na dotyk 2 h	0,10
ANTIFOULING VSE	2	Pyłosuchość 1 h Na dotyk 4 h	0,10- 0,22
Razem:	7-10		

\* zalecane w celu zwiększenia przyczepności powłok.

W przypadku jachtów nowych, powierzchnie żelkotu tylko zmatowić drobnym papierem ściernym, ewentualne ubytki i nierówności kadłuba wyrównać i wypełnić szpachlówką BOSMAN 1 i pomalować farbą UNIWIN OPTIMAL, a następnie farbą ANTIFOULING VSE.

### Malowanie części nadwodnej kadłuba i pokładów

Gdy żelkot jest stary lub jego powierzchnia jest uszkodzona – całą powierzchnię pomalować farbą BOSMAN 77 lub BOSMAN 54. Farba BOSMAN 54 jest wskazana w przypadku malowania natryskiem powietrznym. Na zabezpieczoną antyosmózowo powierzchnię nałożyć emalię poliuretanową EMAPUR MARINA w wybranym kolorze. W celu nadania powłoce dodatkowej ochrony, zwiększenia połysku i podniesienia walorów dekoracyjnych zalecamy zastosowanie lakieru Teknodur 0290 jako ostatecznej warstwy wykończeniowej.

Nazwa handlowa	Ilość warstw	Czas schnięcia	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
BOSMAN 77 lub BOSMAN 54*	3-4 lub 1-3	Pyłosuchość 2 h Na dotyk 6 h Pyłosuchość 2 h Na dotyk 8 h	0,12-0,24 lub 0,20-0,30
EMAPUR MARINA	1-2	Pyłosuchość 3 h Na dotyk 8 h	0,09-0,18
Razem:	5-9	130-260 lub 150-250	

\* wskazane w przypadku natrysku powietrznego.

## JACHTY ZE STALI I ALUMINIUM

### Przygotowanie powierzchni

- Powierzchnię umyć i oczyścić ze szlamu, porostów i zatluszczeń wodą z dodatkiem OLIVA CLEANER. Optukać i wysuszyć
- Kadłub stalowy oczyścić strumieniowo-ścieranie do stopnia czystości co najmniej Sa 2 (część zanurzona); dopuszcza się czyszczenie ręczne do St 3 części nadwodnej wg PN-ISO 8501-1
- Podłoże przed malowaniem dokładnie odpylić

### Malowanie części podwodnej kadłuba stalowego

- Powierzchnię kadłuba zabezpieczyć antykorozyjnie farbą BOSMAN 77 w ilości 3 lub 4 warstw
- W celu uzyskania optymalnej przyczepności farby przeciwporostowej wykonać przekładkę z farby UNIWIN OPTIMAL
- Na część podwodną nanieść minimum 2 warstwy farby ANTIFOULING VSE

Nazwa handlowa	Ilość warstw	Czas schnięcia	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
BOSMAN 77	3-4	Pyłosuchość 2 h Na dotyk 6 h	0,12-0,24
UNIWIN OPTIMAL*	1	Pyłosuchość 1 h Na dotyk 2 h	0,10
ANTIFOULING VSE	2	Pyłosuchość 1 h Na dotyk 4 h	0,10- 0,22
Razem:	6-7		

\* zalecane w celu zwiększenia przyczepności powłok.

### Malowanie części nadwodnej kadłuba i pokładów stalowych i aluminiowych

Przygotowane powierzchnie zabezpieczyć antykorozyjnie farbą ALU-STEEL PRIMER 2002 i farbą BOSMAN 77 na grubość min. 150 µm na sucho (kadłub stalowy można zabezpieczyć tylko farbą BOSMAN 77). Na zabezpieczoną antykorozyjnie powierzchnię nałożyć emalię poliuretanową EMAPUR MARINA w wybranym kolorze. W celu nadania powłoce dodatkowej ochrony, zwiększenia połysku i podniesienia walorów dekoracyjnych zalecamy zastosowanie lakieru Teknodur 0290 jako ostatecznej warstwy wykończeniowej.

Nazwa handlowa	Ilość warstw	Czas schnięcia	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
ALU-STEEL PRIMER 2002*	1	Pyłosuchość 25 min Na dotyk 50 min	0,10
BOSMAN 77	3-4	Pyłosuchość 2 h Na dotyk 6 h	0,12-0,24
EMAPUR MARINA	1-2	Pyłosuchość 3 h Na dotyk 8 h	0,09-0,18
Razem:	5-7		

\* wskazane w przypadku jachtów z aluminium.

### UWAGA:

1. grubość powłoki suchej podana jest dla natrysku bezpowietrznego. W przypadku malowania pędzlem, walcem lub natryskiem powietrznym, należy zwiększyć ilość warstw
2. nałożenie powłok w grubościach zalecanych wg powyższych technologii zapewnia osiągnięcie efektu wieloletniej ochrony kadłuba
3. farba ANTIFOULING VSE w grubości 60 µm na SUCHO zabezpiecza kadłub przed porastaniem na okres jednego sezonu żeglarskiego na wodach słodkich
4. odstępy pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw nie powinny przekraczać okresu 7 dni

## JACHTY Z DREWNA

### Przygotowanie powierzchni

- Powierzchnię umyć i oczyścić ze szlamów, porostów, zaolejeń i zatluszczeń
- Dobrze wyschnięte drewno zaimpregnować lakierem WOOD PRIMER 12
- Pierwszą warstwę lakieru rozcieńczyć rozcieńczalnikiem 564 (około 20%)
- Nałożyć dwie do czterech warstw lakieru (w zależności od chłonności podłoża)

Nazwa handlowa	Ilość warstw	Grubość powłoki [µm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
WOOD PRIMER 12	2-4	40-80	0,10-0,20
Razem:	2-4	40-80	

### Malowanie części podwodnej kadłuba

Dobrze zaimpregnowaną powierzchnię zabezpieczyć przed porastaniem poprzez nałożenie dwóch warstw farby ANTIFOULING VSE; w celu uzyskania optymalnej przyczepności farby przeciwporostowej wykonać wcześniej warstwę z farby UNIWIN OPTIMAL.

Nazwa handlowa	Ilość warstw	Grubość powłoki [µm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
UNIWIN OPTIMAL*	1	40	0,10
ANTIFOULING VSE	1-2 lub 2	60-120 lub 100	0,12-0,24 lub 0,22
Razem:	4-7 lub 5-7	140-240 lub 180-220	

\* zalecane w celu zwiększenia przyczepności powłok.

### Malowanie części nadwodnej kadłuba i pokładów

Dobrze zaimpregnowane drewno lakierem WOOD PRIMER 12 nie wymaga dodatkowego malowania.

UWAGA: Powłoka z lakieru WOOD PRIMER 12 pod wpływem promieniowania słonecznego może ulec skredowaniu. W przypadku gdy chcemy uzyskać inny kolor jachtu niż oryginalny kolor drewna jego część nadwodną pomalować emalią poliuretanową EMAPUR MARINA. W celu nadania powłoce dodatkowej ochrony, zwiększenia połysku i podniesienia walorów dekoracyjnych zalecamy zastosowanie lakieru Teknodur 0290 jako ostatecznej warstwy wykończeniowej.

Nazwa handlowa	Ilość warstw	Grubość powłoki [µm]	Zużycie teoretyczne [l/m <sup>2</sup> ]
EMAPUR MARINA	1-2	50-100	0,09-0,18
Razem:	3-5	90-180	

### Malowanie powierzchni nadbudówki i wyposażenia pokładowego z zachowaniem naturalnej faktury drewna

Dobrze wyschnięte surowe drewno zaimpregnować olejem gruntującym WOOD EX AQUA BASE. Odpowiednio zaimpregnowane podłoże pokryć specjalnym lakierem do łodzi HELO. W celu zapewnienia właściwych parametrów ochronnych powłoki lakier HELO nanosić w ilości 4 warstw. Powłoka lakieru HELO dzięki zastosowaniu specjalnych filtrów charakteryzuje się wysoką odpornością na działanie promieniowania UV i nie kreduje.